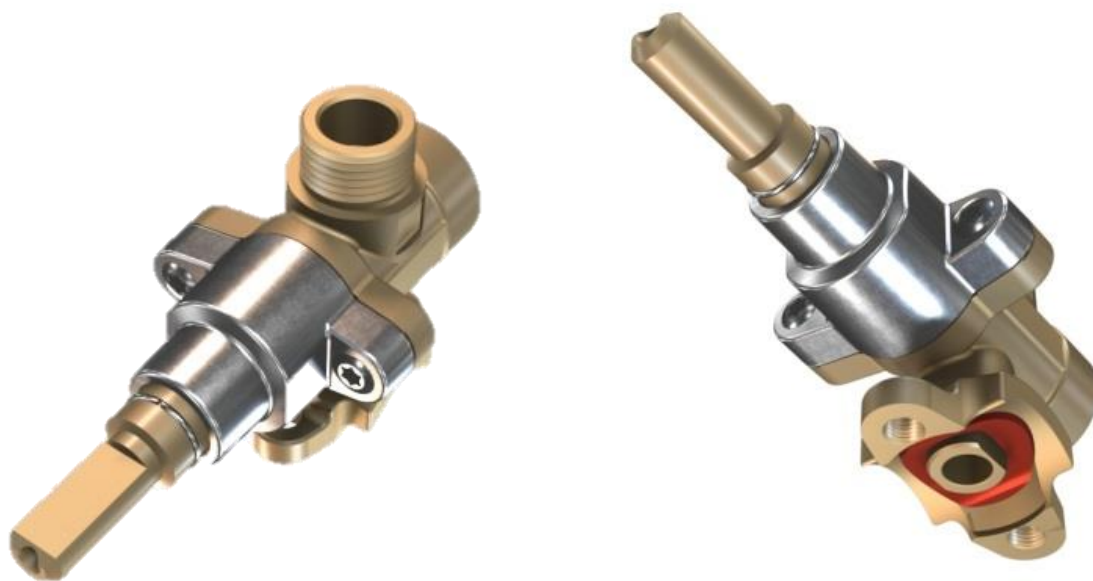




ISTRUZIONI PER L'INSTALLAZIONE, USO E MANUTENZIONE

Art. 103



Leggere le istruzioni prima dell'uso.
Questa valvola deve essere installata in accordo con le normative in vigore.

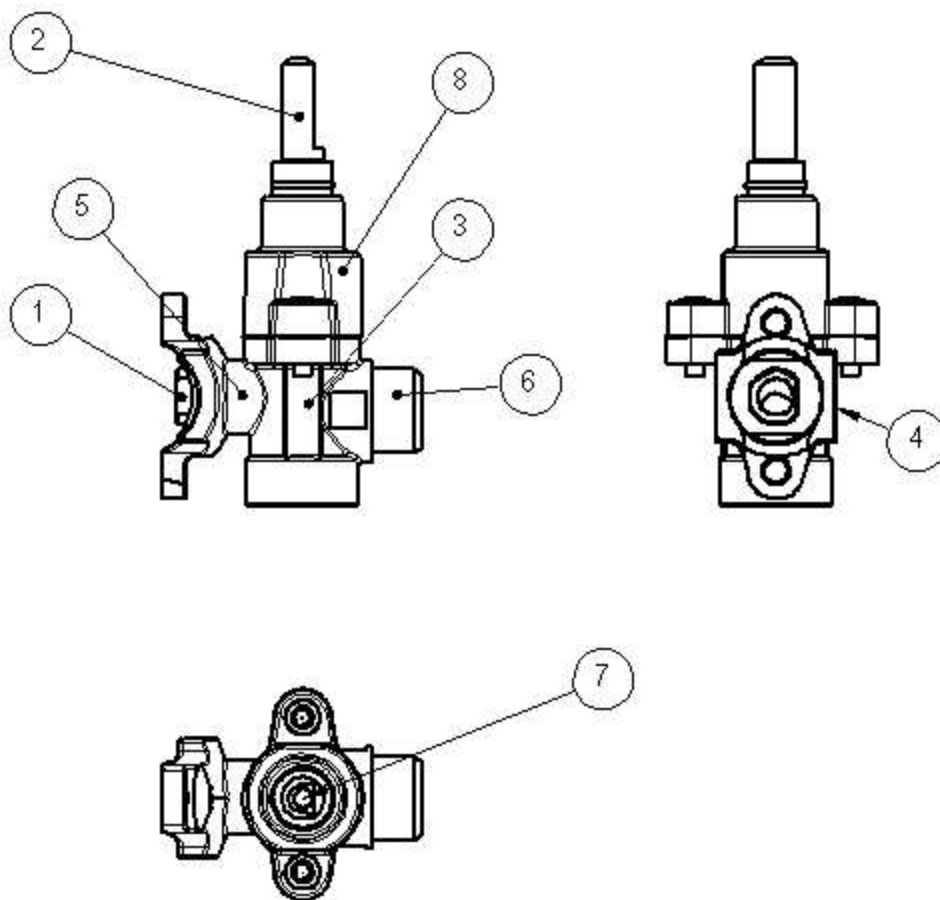


Indice

1. Capitolo 1	03
1.1 Descrizione Prodotto	03
1.2 Caratteristiche Tecniche	04
1.3 Dimensioni Globali	05
2. Capitolo 2 - Installazione	06
2.1 Informazioni Generali	06
2.2 Installazione e Assemblaggio	07
2.3 Collegamento Uscita Gas	08
2.4 Regolazione Portata Minima	09
3. Capitolo 3 - Manutenzione	10
3.1 Note Generali	10

Capitolo 1

1.1 - Descrizione prodotto



1. Ingresso gas (tubo \varnothing 16 o altri)
2. Gambo per manopola
3. Pressione massima di esercizio (7kPa per CE e 1/2 psi per CSA)
4. Costruttore e famiglia prodotto
5. Direzione flusso gas
6. Uscita gas
7. Vite di regolazione portata minima
8. Data di produzione (anno / settimana), codice valvola e temperatura massima

1.2 - Caratteristiche tecniche

CE Approvato: in accordo con **GAR EU/2016/426** - Certificato N°: **CE-0085AQ0788**

Temperatura di lavoro:	0°C - 150°C / 0°C – 80°C
Pressione massima di lavoro:	7kPa (65 mbar)
Rotazione angolare:	90° - 160° - 225°
Posizione della portata massima:	90°
Connessione gas in entrata:	attacco a briglia
Connessione uscita gas:	varie
Connessione al gambo di manovra:	max. Ø 8
Montato con:	con vite di regolazione portata minima
Applicazioni:	cottura
Gruppo:	2
Posizione di montaggio:	qualsiasi
Tipi di gas:	I, II, III
Test resistenza rubinetto:	40.000 (CE)





Portate – ingresso tubo $\geq \varnothing 16$

Portata indice : $\geq 95\%$ di **340* L/h**

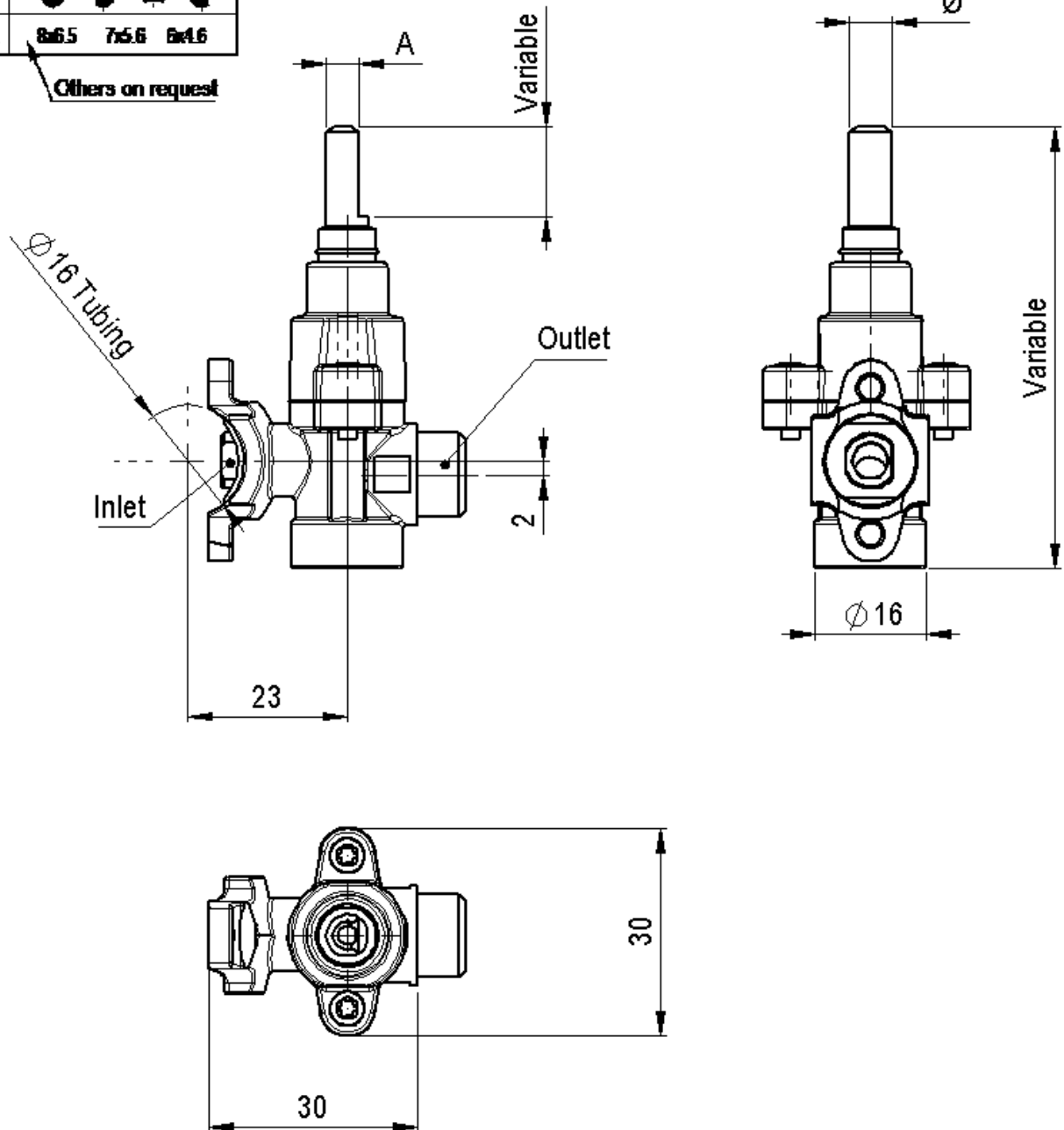
Portata ridotta (minima o by-pass): valore dichiarato $\pm 5\%$; massima **80* L/h**

* = (Aria – ΔP 1 mbar – pressione in ingresso: 20 mbar)

1.3 - Dimensioni globali

Type of Spindle				
Pos.				
Ø x A	8x6.5	7x5.6	6x4.6	

Others on request



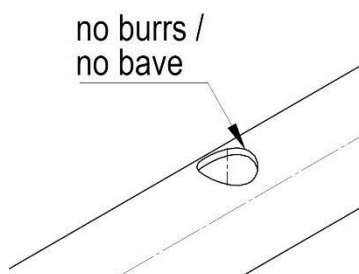
Capitolo 2 - Installazione

2.1 - Informazioni generali



La mancata osservanza delle prescrizioni seguenti potrebbe impedire il corretto funzionamento e la sicurezza del prodotto.

1. Tutte le operazioni di installazione, collegamento e regolazione devono essere eseguite solo da **personale qualificato** e in base alle proprietà specifiche del dispositivo;
2. Durante l'installazione è importante verificare che **il flusso del gas sia conforme alla freccia** sul corpo della valvola;
3. Per evitare danni che possano compromettere il corretto funzionamento della valvola, **non superare le coppie di serraggio** elencate nei prossimi capitoli;
4. Per evitare danni che possano compromettere il corretto funzionamento della valvola, la movimentazione della valvola deve essere eseguita con cura: **evitare cadute e urti**;
5. Per evitare danni che possano compromettere il corretto funzionamento della valvola, **utilizzare gli utensili appropriati** per le operazioni di installazione;
6. Per garantire una tenuta perfetta, il collettore **non deve presentare bave** in corrispondenza del foro di installazione della valvola;



7. Per evitare che corpi estranei entrino nella valvola, il che potrebbe compromettere il corretto funzionamento della valvola, il **collettore deve essere pulito**. Un **filtro** adatto deve essere montato **sull'ingresso di alimentazione del collettore**.



Dopo l'installazione o la sostituzione della valvola / valvole, l'installatore deve sempre verificare l'assenza di fughe di gas.

2.2 - Installazione e assemblaggio

Fissare la valvola del gas sul tubo mediante apposite viti e staffa, come mostrato in fig. 1 e fig.2 .



Fig. 1 – collettore Ø 16

1. Staffa (Cod.18045 or 78008)
2. Vite M4 (Cod.18046 or 78009)
3. Staffa (Cod. 18019)
4. Vite M5x20 (Cod. 18020)
5. Vite M5x25 (Cod. 18031)

Coppia Ideale: 1 Nm
Coppia massima: 1,5 Nm

2.3 - Collegamento uscita gas

Fissare il tubo di uscita del gas alla valvola, in base al tipo di uscita sul corpo, come mostrato in **fig.2** (collettore Ø10); al fine di evitare danni alla valvola, seguire rigorosamente le coppie di serraggio riportate nella TABELLA 1.

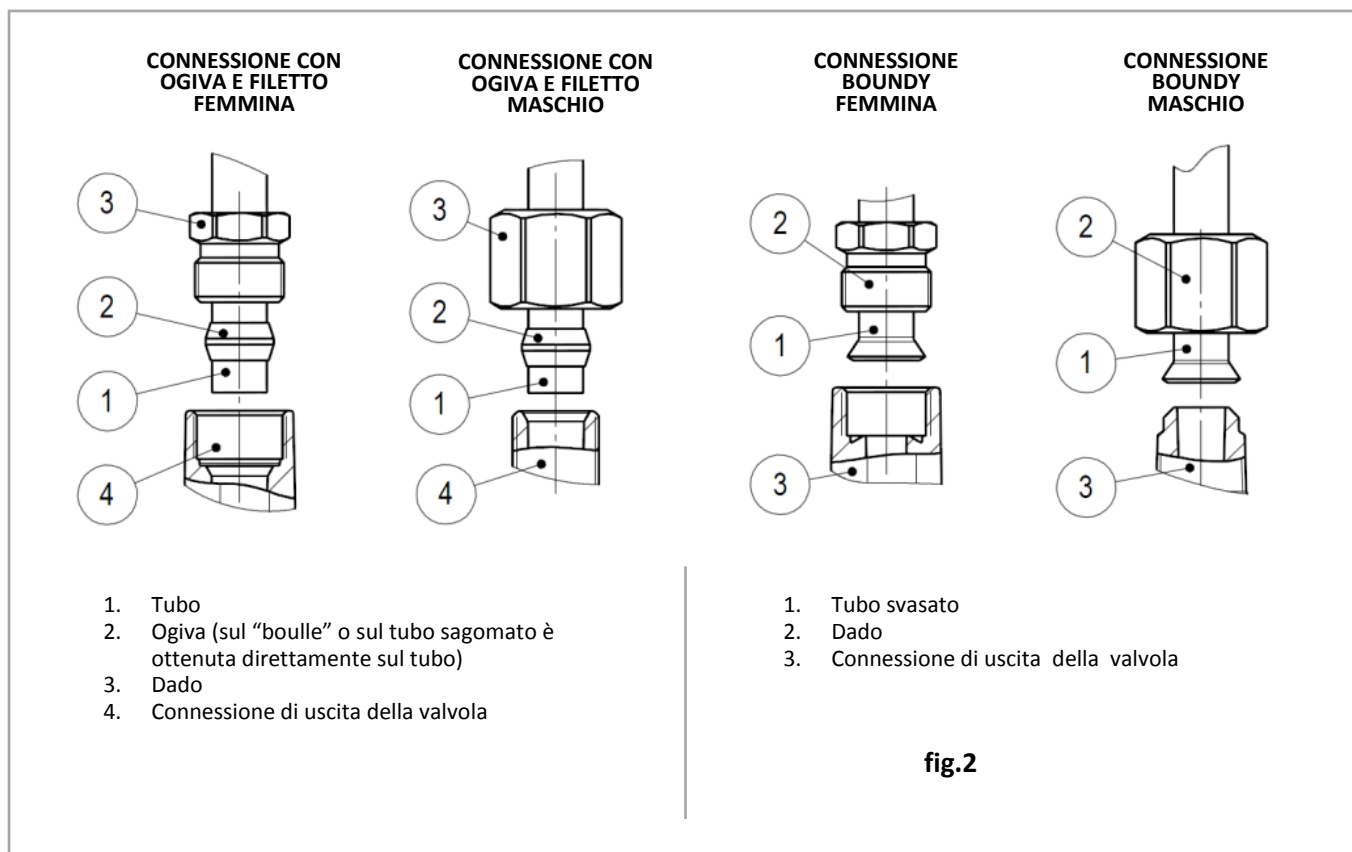


TABELLA 1: Coppie massime di serraggio (C max)

Componente	C max	
	Nm	lbf.in
Dado + ogiva + tubo alluminio	15	133
Dado + ogiva + tubo rame	15	133
Dado + ogiva + tubo acciaio	10	89
Dado + tubo alluminio cartellato	15	133
Dado + tubo alluminio sagomato	15	133

2.4 - Regolazione portata minima

La valvola è dotata di un by-pass di regolazione che, avvitato a fondo, fissa la portata ridotta ad un valore stabilito. La regolazione della portata minima, in caso di cambio del tipo di gas, si ottiene avvitando o svitando il by-pass tramite un cacciavite; mentre svitando il by-pass, la portata aumenta, al contrario, diminuisce. Il by-pass si trova nella valvola, quindi per regolarlo è necessario utilizzare un cacciavite con asta di $\varnothing 2,5$; per raggiungere la vite, l'albero deve essere inserito nel foro del fuso della manopola, come mostrato in **fig. 6**.

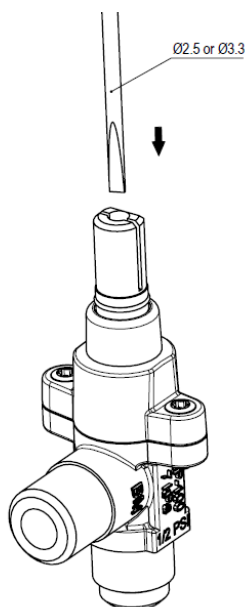


fig. 6.



Attenzione: la rimozione della vite di regolazione del minimo può causare grosse fughe di gas. La sostituzione della stessa, dove possibile, va eseguita da personale qualificato.

Capitolo 3 - Manutenzione

3.1 – Note generali

Tutte le operazioni di installazione, collegamento e regolazione devono essere eseguite solo da personale qualificato e secondo le caratteristiche specifiche del dispositivo. Durante l'installazione è importante verificare che il flusso del gas sia conforme alla freccia sul corpo valvola.

Le valvole sono progettate per poter funzionare all'interno degli apparecchi di cottura, protette da eventuali liquidi o infiltrazioni sporche e dagli agenti atmosferici. Il mancato rispetto di tale prescrizione può pregiudicare il corretto funzionamento e la sicurezza del prodotto.

È assolutamente vietato manomettere le parti sigillate, svitare le viti di montaggio e rimuovere qualsiasi parte o marcatura sulla valvola. È bene evitare che la valvola subisca urti di qualsiasi tipo (urti, cadute ecc.)

Per evitare che nella valvola entrino corpi estranei che potrebbero compromettere il corretto funzionamento della valvola è necessario montare un apposito filtro; il filtro in ingresso deve essere previsto a monte del collettore come previsto dalla norma.



Non è consentito alcun tipo di manutenzione sulla valvola. È assolutamente vietato manomettere le parti sigillate, svitare le viti di montaggio e rimuovere qualsiasi parte o marcatura sulla valvola. Le parti dell'apparecchio montate o regolate in fase di fabbricazione e non destinate a essere manipolate dall'utente o dall'installatore devono essere adeguatamente protette.

Informazione e Contatto

MP GAS CONTROLS S.P.A.
VIA NEZIOLE 2
25055 - PISOGLNE (BS) - ITALY
+39 0364 89020
info@mpgascontrols.com