



## ISTRUZIONI PER L'INSTALLAZIONE, USO E MANUTENZIONE

# Art. 400



**Leggere le istruzioni prima dell'uso.**  
Questa valvola deve essere installata in accordo con le normative in vigore.

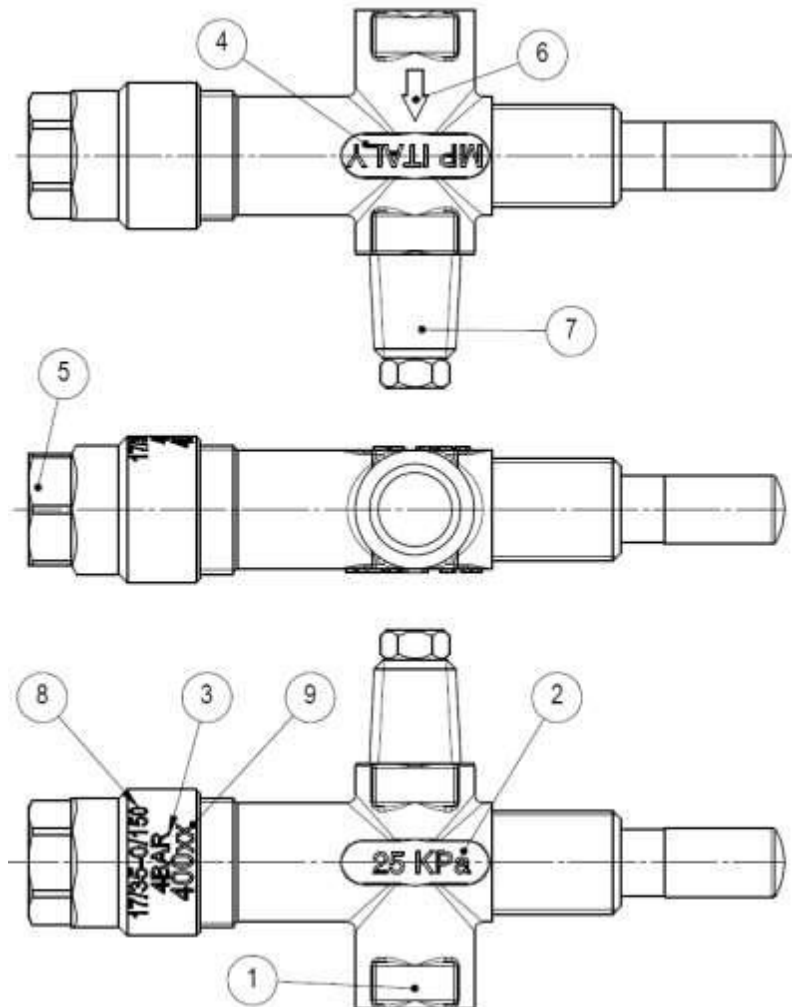


## Indice

<b>1. Capitolo 1</b>	<b>03</b>
1.1 Descrizione Prodotto	03
1.2 Caratteristiche Tecniche	04
1.3 Dimensioni Globali	05
<b>2. Capitolo 2 - Installazione</b>	<b>06</b>
2.1 Informazioni Generali	06
2.2 Installazione e Assemblaggio	07
2.3 Fissaggio Termocoppia	08
2.4 Connessione ingresso e Uscita	09
<b>3. Capitolo 3 - Manutenzione</b>	<b>10</b>
3.1 Note Generali	10

## Capitolo 1

### 1.1 - Descrizione prodotto



1. Ingresso Gas
2. Pressione massima di lavoro
3. Pressione massima per le valvole ad alta pressione
4. Costruttore
5. Attacco termocoppia
6. Direzione flusso gas
7. Uscita gas
8. Data di produzione (settimana/anno o lotto) e range di temperature
9. Codice valvola

## 1.2 – Caratteristiche Tecniche

CE Approvato:

in accordo con **GAR EU/2016/426**

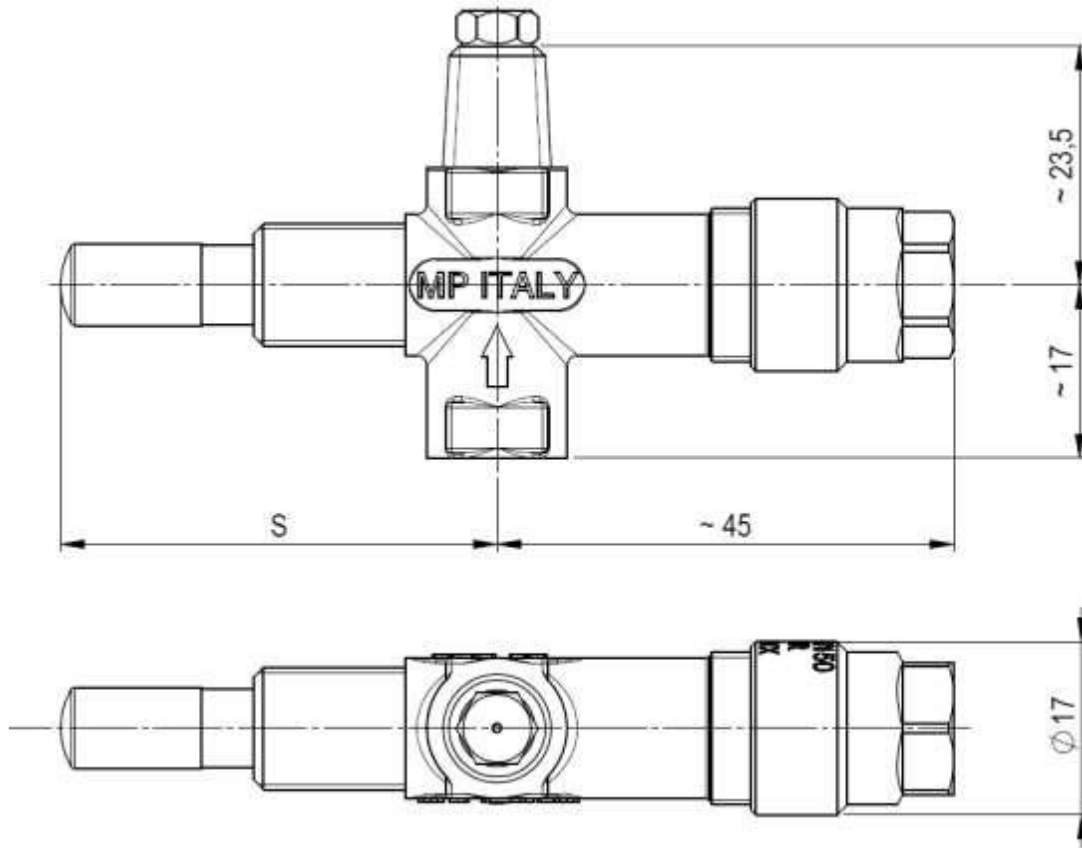
Pressione massima	Temperatura di utilizzo	N° Certificato CE
<b>250 mbar</b>	<b>0°-150°</b>	<b>0085AP0329</b>
<b>2,1 bar</b>	<b>0°-80°</b>	<b>0085AP0329</b>
<b>4 bar</b>	<b>0°-100°</b>	

Funzionamento: ON/OFF  
Connessione gas in entrata: filetto maschio o femmina secondo **DIN EN 10226-1**; attacco con portagomma; attacco dado – bicono.  
Connessione uscita gas: varie (filetto maschi o femmina; iniettore)  
Montato con: con magnete di sicurezza  
Applicazioni: riscaldamento  
Gruppo: 2  
Tipi di gas: I, II, III  
Test resistenza magnete di sicurezza: 10.000 (CE)

**Portate:**

**Portata indice** ( $\Delta p=7,5$  mbar):  $\geq 95\%$  of **0,26 m<sup>3</sup>/h**

### 1.3 – Dimensioni globali



Dimensioni indicative; per maggiori informazioni vedere disegno di assieme.

## Capitolo 2 - Installazione

### 2.1 - Informazioni generali



La mancata osservanza delle prescrizioni seguenti potrebbe impedire il corretto funzionamento e la sicurezza del prodotto.

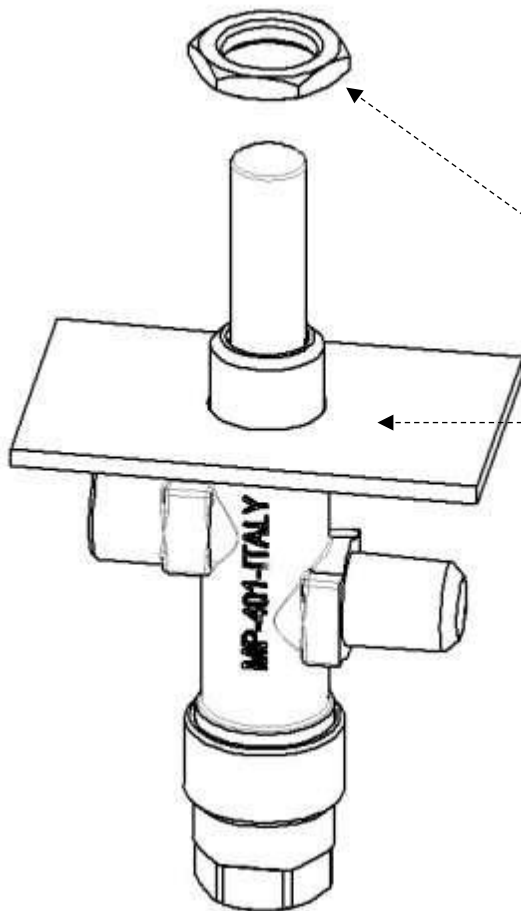
1. Tutte le operazioni di installazione, collegamento e regolazione devono essere eseguite solo da **personale qualificato** e in base alle proprietà specifiche del dispositivo;
2. Durante l'installazione è importante verificare che **il flusso del gas sia conforme alla freccia** sul corpo della valvola;
3. Per evitare danni che possano compromettere il corretto funzionamento della valvola, **non superare le coppie di serraggio** elencate nei prossimi capitoli;
4. Per evitare danni che possano compromettere il corretto funzionamento della valvola, la movimentazione della valvola deve essere eseguita con cura: **evitare cadute e urti**;
5. Per evitare danni che possano compromettere il corretto funzionamento della valvola, **utilizzare gli utensili appropriati** per le operazioni di installazione;
6. Per evitare che corpi estranei entrino nella valvola, il che potrebbe compromettere il corretto funzionamento della valvola, il **collettore deve essere pulito**. Un **filtro** adatto deve essere montato **sull'ingresso di alimentazione del collettore**.



Dopo l'installazione o la sostituzione della valvola / valvole, l'installatore deve sempre verificare l'assenza di fughe di gas.

## 2.2 - Installazione e assemblaggio

Fissare la valvola al carter tramite il dado, come mostrato in **fig. 1**.



**fig. 1**

1. Dado M12 x 1 (Cod.14307)
2. Carter

**Ideal torque: 12 Nm**  
**Max. torque: 15 Nm**

## 2.3 – Fissaggio termocoppia

Fissare la termocoppia alla valvola del gas in base al tipo di collegamento fornito, come mostrato in **fig. 2**.  
Avvitare il dado della termocoppia con una coppia massima di 4Nm..



\_\_fig. 2

Correnti di aggancio e sgancio magneti disponibili:

- 200 / 80 mA
- 290 / 110 mA
- 200 / 40 mA
- 180 / 40 mA



## 2.3 - Collegamento ingresso e uscita gas

Fissare il tubo di entrata e di uscita del gas alla valvola, in base al tipo di uscita sul corpo; al fine di evitare danni alla valvola, seguire rigorosamente le coppie di serraggio riportate nella TABELLA 1.

**TABLE 1: Coppia massima di serraggio (C max)**

Ingresso	C max	
	Nm	lbf*in
Dado + ogiva + tubo Ø 8	15	133
BSPT - tapered	8	70

Uscita	C max	
	Nm	lbf.in
Dado + ogiva + tubo Ø 8	15	133
Dado + ogiva + tubo Ø 6	10	89
Iniettore	4	35

Per connessioni differenti vedere le specifiche sui disegni di assieme della valvola.

### Sostituzione dell'iniettore

Svitare l'iniettore che deve essere sostituito utilizzando una chiave esagonale da 7.  
Avvitare il nuovo iniettore con una coppia di 3,5 - 4 Nm.

## Capitolo 3 - Manutenzione

### 3.1 - Note generali

Tutte le operazioni di installazione, collegamento e regolazione devono essere eseguite solo da personale qualificato e secondo le caratteristiche specifiche del dispositivo. Durante l'installazione è importante verificare che il flusso del gas sia conforme alla freccia sul corpo valvola.

Le valvole sono progettate per poter funzionare all'interno degli apparecchi di cottura, protette da eventuali liquidi o infiltrazioni sporche e dagli agenti atmosferici. Il mancato rispetto di tale prescrizione può pregiudicare il corretto funzionamento e la sicurezza del prodotto.

È assolutamente vietato manomettere le parti sigillate, svitare le viti di montaggio e rimuovere qualsiasi parte o marcatura sulla valvola. È bene evitare che la valvola subisca urti di qualsiasi tipo (urti, cadute ecc.)

Per evitare che nella valvola entrino corpi estranei che potrebbero compromettere il corretto funzionamento della valvola è necessario montare un apposito filtro; il filtro in ingresso deve essere previsto a monte del collettore come previsto dalla norma.



**Non è consentito alcun tipo di manutenzione sulla valvola.** È assolutamente vietato manomettere le parti sigillate, svitare le viti di montaggio e rimuovere qualsiasi parte o marcatura sulla valvola. Le parti dell'apparecchio montate o regolate in fase di fabbricazione e non destinate a essere manipolate dall'utente o dall'installatore devono essere adeguatamente protette.

## Informazione e Contatto

**MP GAS CONTROLS S.P.A.**  
VIA NEZIOLE 2  
25055 - PISOGLNE (BS) - ITALY  
+39 0364 89020  
info@mpgascontrols.com