



ISTRUZIONI PER L'INSTALLAZIONE, USO E MANUTENZIONE

Art. 712



Leggere le istruzioni prima dell'uso.
Questa valvola deve essere installata in accordo con le normative in vigore.

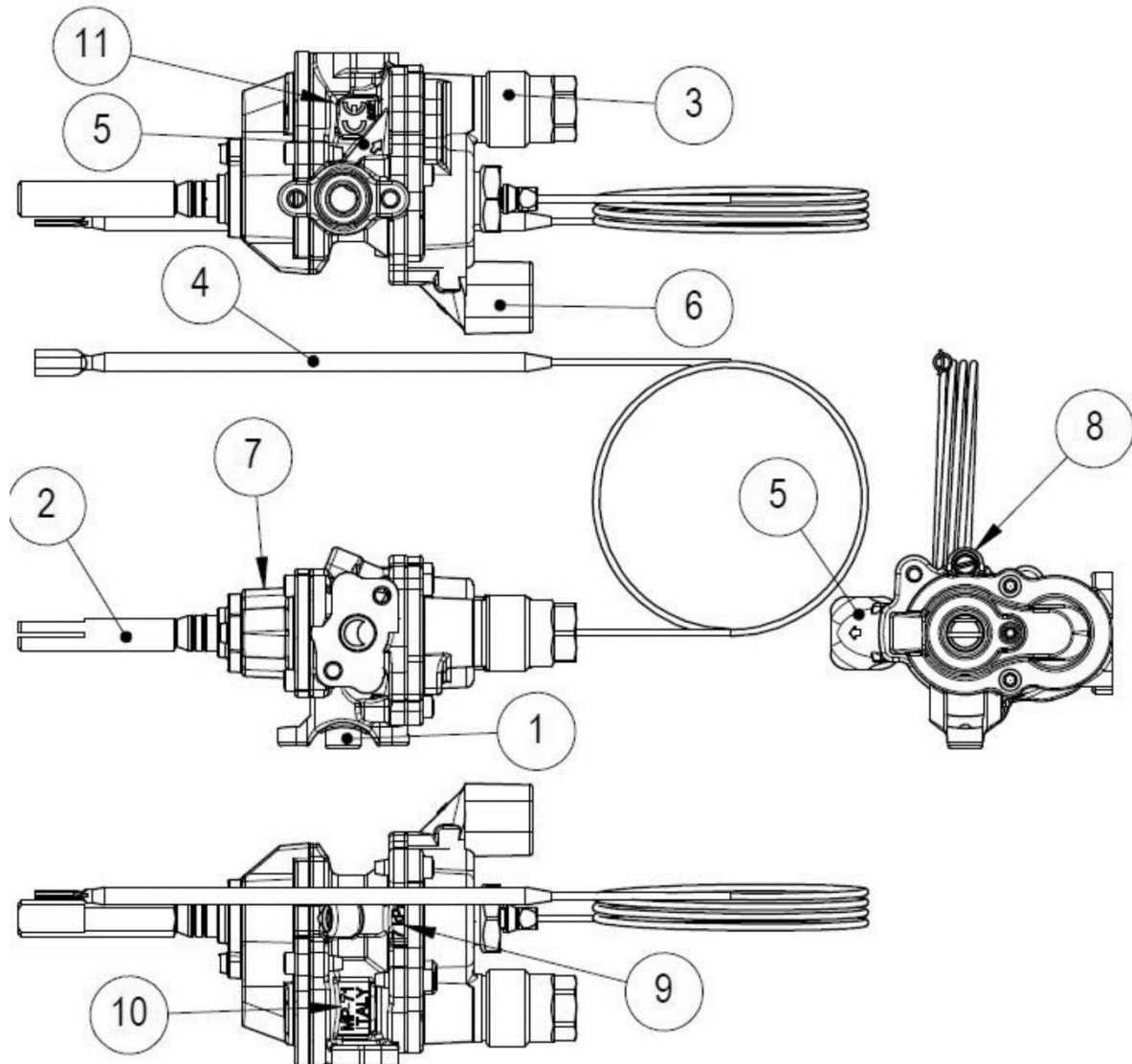


Indice

1. Capitolo 1	03
1.1 Descrizione Prodotto	03
1.2 Caratteristiche Tecniche	04
1.3 Dimensioni Globali	05
2. Capitolo 2 - Installazione	06
2.1 Informazioni Generali	06
2.2 Installazione e Assemblaggio	07
2.3 Fissaggio Termocoppia	08
2.4 Collegamento Uscita Gas	09
2.5 Regolazione Portata Minima	10
2.6 Sistemi di Accensione	11
3. Capitolo 3 - Manutenzione	12
3.1 Informazioni Generali	12

Capitolo 1

1.1 - Descrizione Prodotto



1. Ingresso gas (tubo Ø16, Ø18 o altri)
2. Gambo per manopola
3. Attacco termocoppia
4. Sonda termostatica
5. Direzione flusso gas
6. Uscita gas
7. Marcature: Modello (712), Data di produzione (settimana/anno o lotto di produzione), Range di temperature.
8. Vite di regolazione portata minima
9. Pressione massima di lavoro (7kPa per CE e 1/2 psi per CSA)
10. Costruttore e famiglia prodotto
11. Marchio CE

1.2 – Caratteristiche Tecniche

CE Approvato:	in accordo con GAR EU/2016/426 - Certificato N°: 51CP4480
Temperatura di lavoro:	0°C - 150°C La temperatura massima d'impiego si reduce a 80° C quando sono utilizzate guarnizioni in elastomero.
Pressione massima di lavoro:	7kPa (65 mbar)
Rotazione angolare:	231°
Connessione gas in entrata:	Rampa per tubo Ø16 o Ø18 (altre su richiesta)
Connessione uscita gas:	A compressione
Connessione al gambo di manovra:	Max. Ø8
Con vite regolazione portata minima	
Con magneti di sicurezza	
Applicazioni:	Cottura (forni, scaldavivande)
Gruppo:	2
Posizione di montaggio:	qualsiasi
Classe del dispositivo:	B
Tipi di gas:	I, II, III
Test resistenza rubinetto:	10.000 cycles
Funzionamento statico:	48 ore a 150°C-48 ore a 0°C
Massima temperatura di taratura:	300°C
Campo di regolazione temperatura:	100 - 300°C (differenziale 150°C - max 175°C)
Tolleranza temperature:	± 10°C
Coppia di manovra:	≤ 0,4 Nm
Forza di manovra:	≤ 35 N
Differenziale meccanico:	6° A
Temp. massima sensore (bulbo):	315°C
Xp1_Xp2:	< 30°C
Temperature di immagazzinamento:	-15°C, + 50°C
Tolleranza di deriva rispetto agli effetti della temperatura di immagazzinamento:	± 10°C
Tolleranza di deriva rispetto agli effetti della temperatura di surriscaldamento del bulbo (340°C):	± 10°C
Variazione temperatura forno in funzione del riscaldamento del corpo termostato:	23°C con corpo termostato a 150°C (19°C a 130°C)

Portate

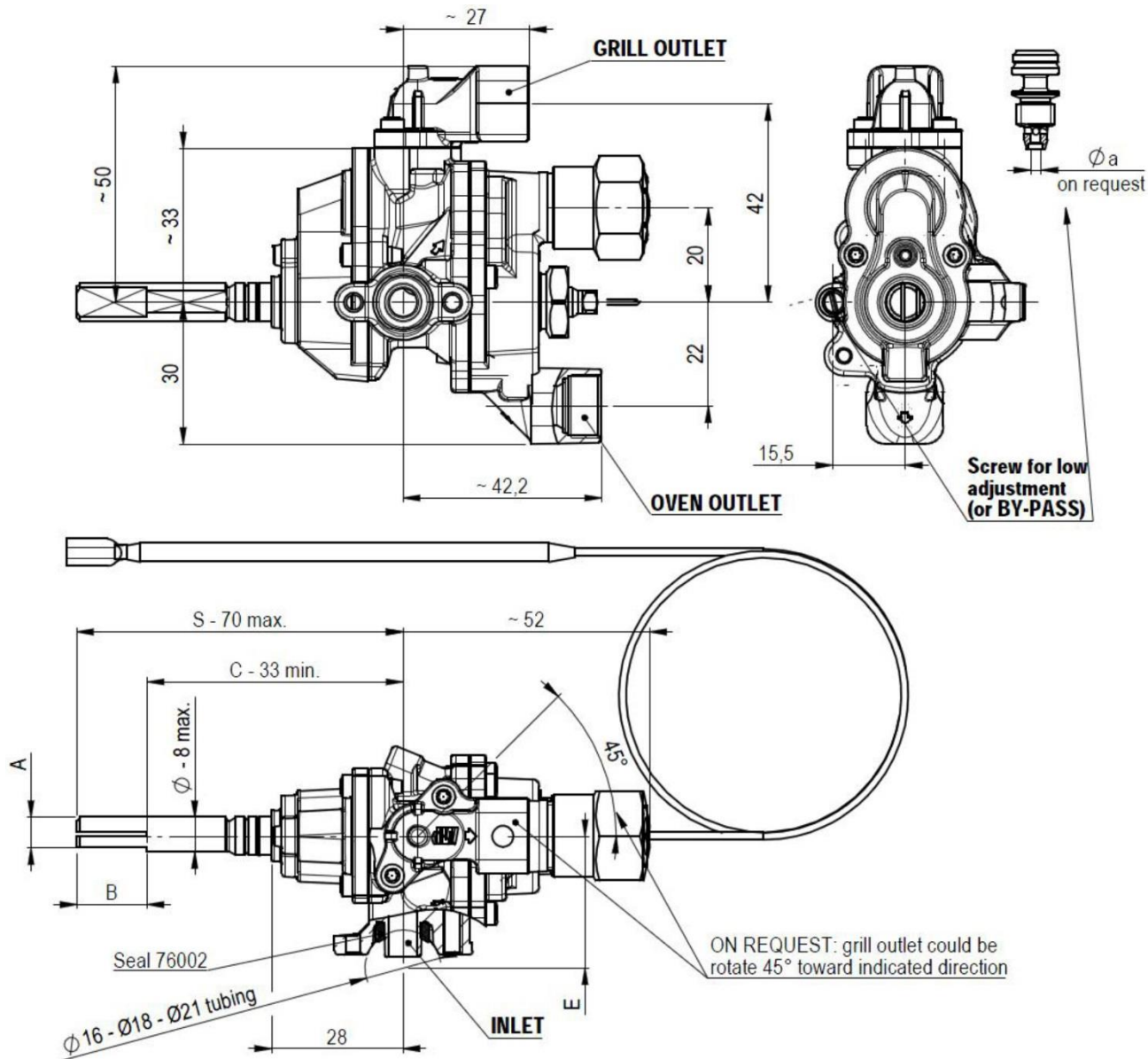
USCITA FORNO Portata indice: > 95% of **500* L/h**

USCITA GRILL Portata indice: > 95% of **500* L/h**

Portata ridotta (minima o by-pass): valore dichiarato + **5 %**; **massima 100* L/h**

* = (Aria – ΔP 2,5 mbar – pressione in ingresso: 20 mbar)

1.3 - Dimensioni globali



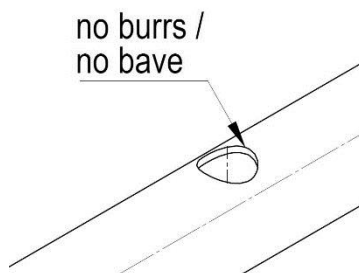
Capitolo 2

2.1 - Informazioni generali



La mancata osservanza delle prescrizioni seguenti potrebbe impedire il corretto funzionamento e la sicurezza del prodotto.

1. Tutte le operazioni di installazione, collegamento e regolazione devono essere eseguite solo da **personale qualificato** e in base alle proprietà specifiche del dispositivo;
2. Durante l'installazione è importante verificare che **il flusso del gas sia conforme alla freccia** sul corpo della valvola;
3. Per evitare danni che possano compromettere il corretto funzionamento della valvola, **non superare le coppie di serraggio** elencate nei prossimi capitoli;
4. Per evitare danni che possano compromettere il corretto funzionamento della valvola, la movimentazione della valvola deve essere eseguita con cura: **evitare cadute e urti**;
5. Per evitare danni che possano compromettere il corretto funzionamento della valvola, **utilizzare gli utensili appropriati** per le operazioni di installazione;
6. Per garantire una tenuta perfetta, il collettore **non deve presentare bave** in corrispondenza del foro di installazione della valvola;



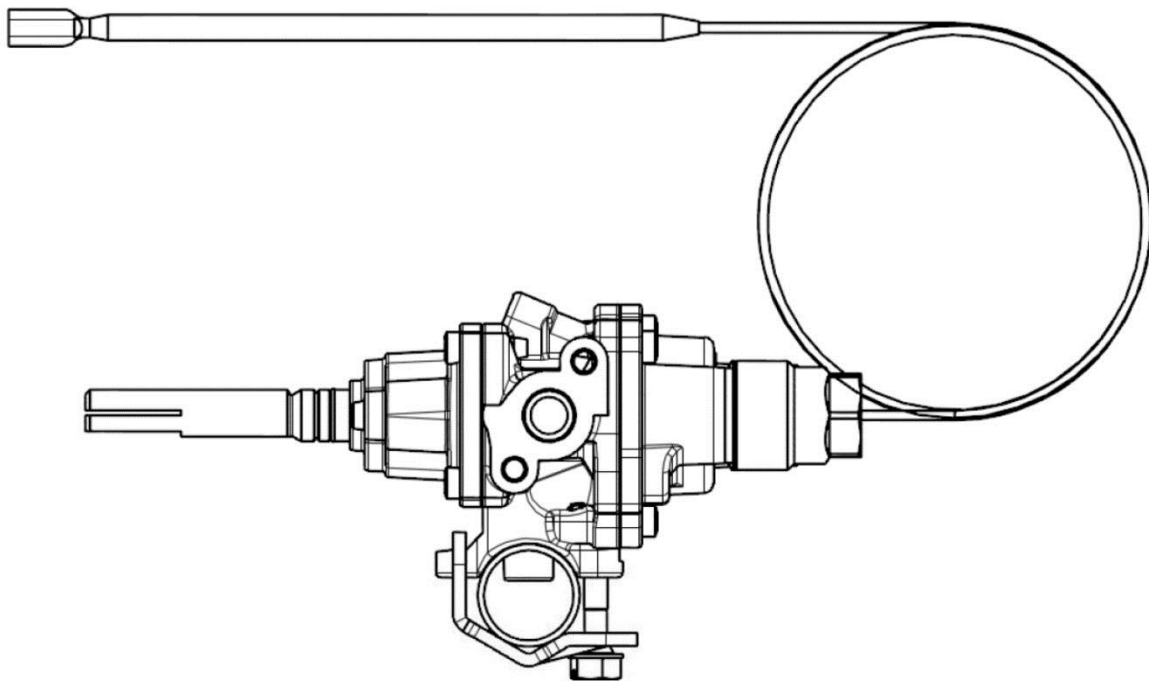
7. Per evitare che corpi estranei entrino nella valvola, il che potrebbe compromettere il corretto funzionamento della valvola, il **collettore deve essere pulito**. Un **filtro** adatto deve essere montato **sull'ingresso di alimentazione del collettore**.
8. L'installatore, in fase di messa a punto dell'applicazione ovvero di scelta della potenza e della calibrazione del termostato, deve verificare che, **in caso di rottura del bublo termostatico, sull'applicazione non si verifichino situazioni pericolose** (per esempio temperature troppo alte delle superfici – vedasi singole norme di prodotto, ex. EN30).
9. I termostati devono essere protetti da eventuali infiltrazioni di liquidi e dagli agenti atmosferici.



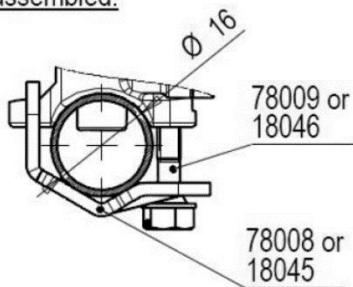
Dopo l'installazione o la sostituzione della valvola / valvole, l'installatore deve sempre verificare l'assenza di fughe di gas.

2.2 - Installazione e assemblaggio

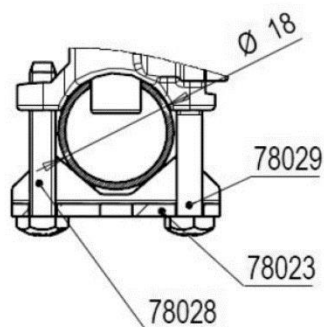
Fissare la valvola del gas sul tubo mediante apposite viti e staffa, come mostrato in fig. 1.



View of bracket for Ø16 tube assembled:



View of bracket for Ø18 tube assembled:



View of bracket for Ø21 tube assembled:

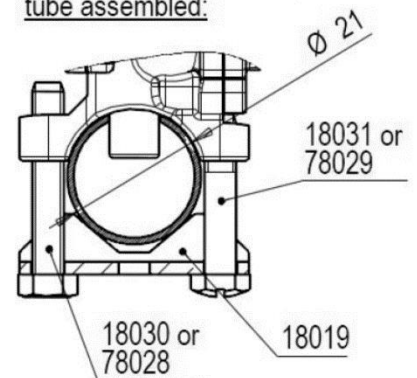


fig. 1

1. Tubo staffa
2. Vite M4

Coppia ideale: 1 Nm

Coppia massima: 1,5 Nm

2.3 - Fissaggio termocoppia

Fissare la termocoppia alla valvola del gas in base al tipo di collegamento fornito, come mostrato in fig. 2.

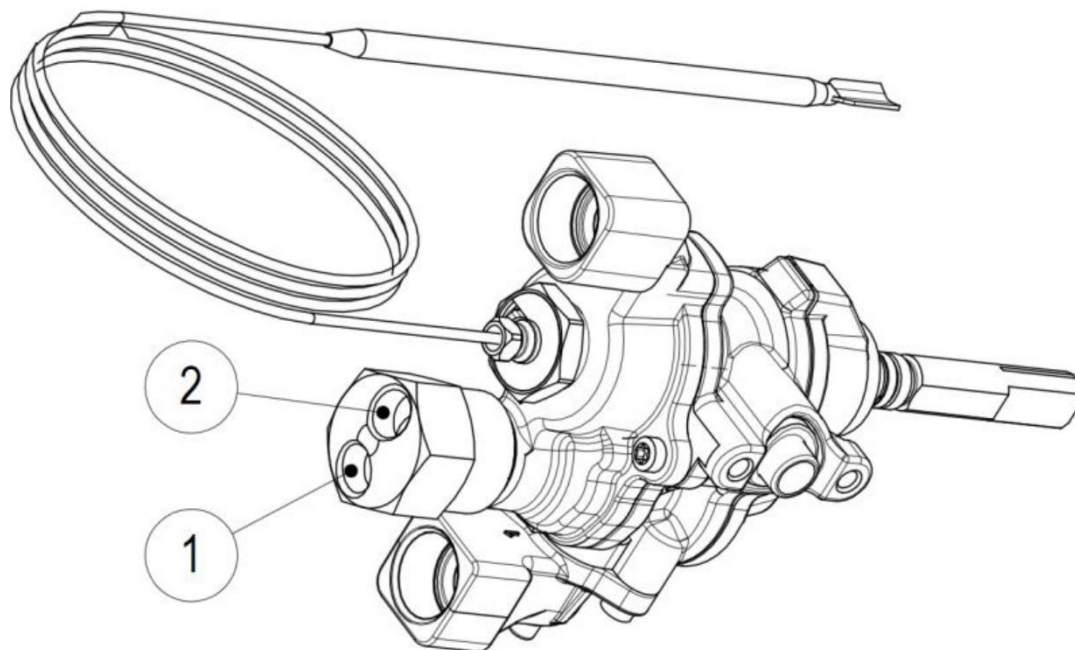


fig. 2

1. **Connessione filettata:** Avvitare il dado della termocoppia con una coppia massima di 4Nm.
- 2.
3. **Connessione fast-on:** collegare il terminale della termocoppia all'attacco fast-on.
- 4.
5. **Connessione rapida:** inserire l'attacco della termocoppia fino alla fine.

Correnti di aggancio e sgancio magneti disponibili:

- 200 / 80 mA
- 200 / 40 mA
- 180 / 60 mA
- 110 / 20 mA
- 80 / 10 mA

2.4 – Connessione uscita gas

Fissare il tubo di uscita del gas alla valvola, in base al tipo di uscita sul corpo, come mostrato in **fig. 3**; al fine di evitare danni alla valvola, seguire rigorosamente le coppie di serraggio riportate nella **TABELLA 1**.

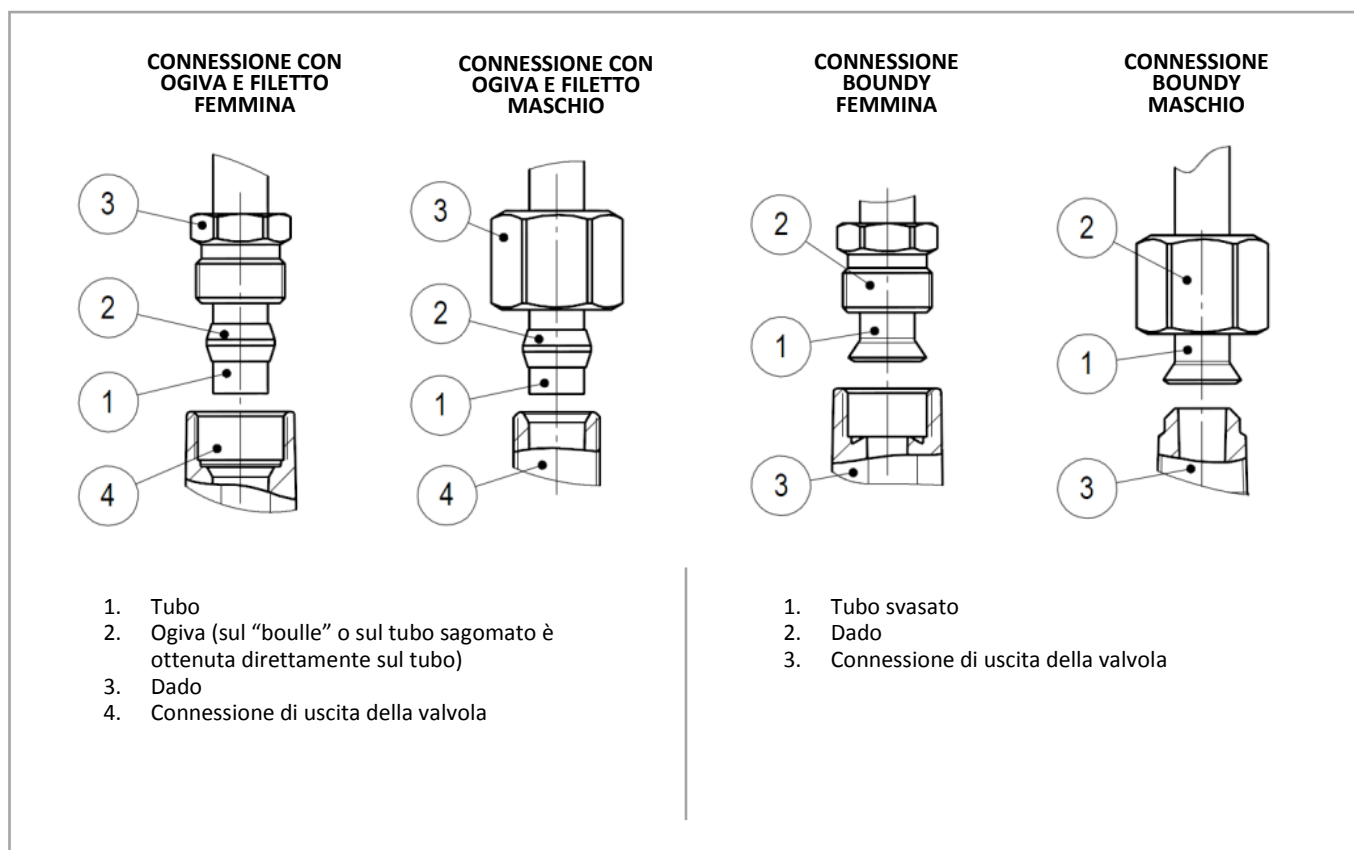


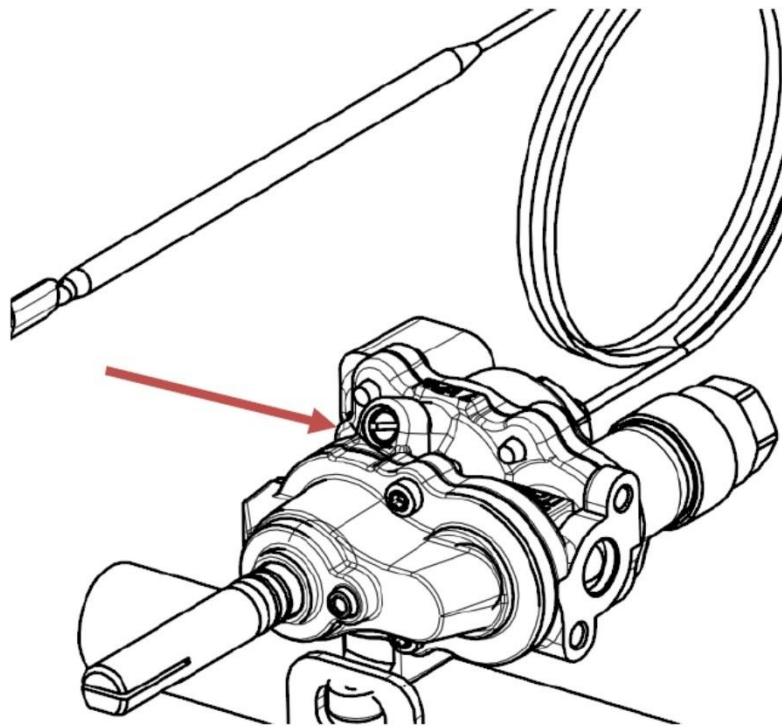
TABLE 1: Coppie massime di serraggio (Cmax)

Componente	Cmax	
	Nm	lbf.in
Dado + ogiva + tubo alluminio	15	133
Dado + ogiva + tubo rame	15	133
Dado + ogiva + tubo acciaio	10	89
Dado + tubo alluminio cartellato	15	133
Dado + tubo alluminio sagomato	15	133

2.5 - Regolazione portata Minima

La valvola è dotata di un by-pass di regolazione che, avvitato a fondo, fissa la portata ridotta ad un valore stabilito. La regolazione della portata minima, in caso di cambio del tipo di gas, si ottiene avvitando o svitando il by-pass tramite un cacciavite; mentre svitando il by-pass, la portata aumenta, al contrario, diminuisce. Il by-pass si nel corpo della valvola; per regolare la portata del minimo utilizzare un cacciavite come mostrato in **fig. 4**.

fig. 4



Attenzione: la rimozione della vite di regolazione del minimo può causare grosse fughe di gas. La sostituzione della stessa, dove possibile, va eseguita da personale qualificato.

2.6 - Sistemi di accensione

Il termostato può essere dotato di uno o più microinterruttori (fino a 4), fissati solidamente ad esso mediante supporti in plastica (see fig.5 and fig.6).

L'azionamento dei microinterruttori viene effettuato premendo a fondo l'asta di comando (chiusura del microinterruttore che aziona il dispositivo elettrico di accensione) oppure mediante rotazione dell'asta di comando

(microinterruttori per altri comandi ausiliari, per esempio ventole o grill elettrico).

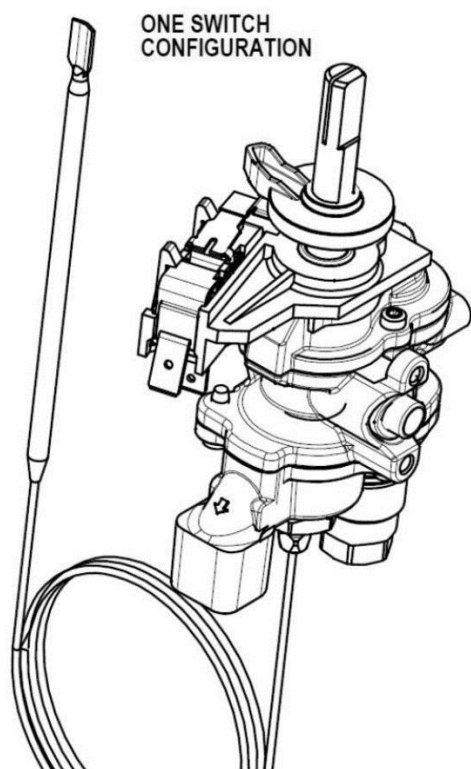


Fig. 5

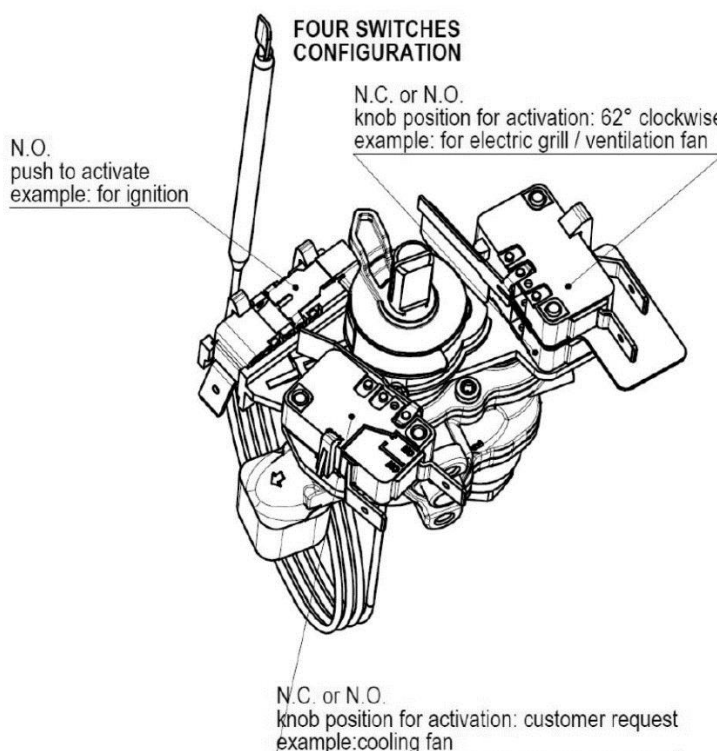


Fig. 6



Non è consentita l'accensione automatica.

Capitolo 3 - Manutenzione

3.1 - Note generali

Tutte le operazioni di installazione, collegamento e regolazione devono essere eseguite solo da personale qualificato e secondo le caratteristiche specifiche del dispositivo. Durante l'installazione è importante verificare che il flusso del gas sia conforme alla freccia sul corpo valvola.

Le valvole sono progettate per poter funzionare all'interno degli apparecchi di cottura, protette da eventuali liquidi o infiltrazioni sporche e dagli agenti atmosferici. Il mancato rispetto di tale prescrizione può pregiudicare il corretto funzionamento e la sicurezza del prodotto.

È assolutamente vietato manomettere le parti sigillate, svitare le viti di montaggio e rimuovere qualsiasi parte o marcatura sulla valvola. È bene evitare che la valvola subisca urti di qualsiasi tipo (urti, cadute ecc.)

Per evitare che nella valvola entrino corpi estranei che potrebbero compromettere il corretto funzionamento della valvola è necessario montare un apposito filtro; il filtro in ingresso deve essere previsto a monte del collettore come previsto dalla norma.



Non è consentito alcun tipo di manutenzione sulla valvola. È assolutamente vietato manomettere le parti sigillate, svitare le viti di montaggio e rimuovere qualsiasi parte o marcatura sulla valvola. Le parti dell'apparecchio montate o regolate in fase di fabbricazione e non destinate a essere manipolate dall'utente o dall'installatore devono essere adeguatamente protette.

Info and contacts

MP GAS CONTROLS S.P.A.
VIA NEZIOLE 2
25055 - PISOGLNE (BS) - ITALY
+39 0364 89020
info@mpgascontrols.com